

Principe de fabrication

épaisseur:
61-71-81 mm

classe climatique:
3 cde

dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

isolation thermique:
U=0,76 à 1,16 W / (M²/K)



Respect de nos instructions pour garantir les performances certifiées de nos produits

Que ce soit pour un bloc porte fini d'usine ou pour une ébauche travaillée par le menuisier, il est impératif que les matériaux et ferrements utilisés, les techniques de fabrication et de mise en bois, le traitement de surface et l'installation du bloc-porte soient identiques que lors des essais réalisés en laboratoire, ce pour garantir le niveau de performances certifiées.

En cas de bloc-porte fini d'usine, **ATTANORM SA** remet la déclaration de performances adéquate. Le menuisier est responsable de l'installation du bloc-porte en conformité de nos instructions.

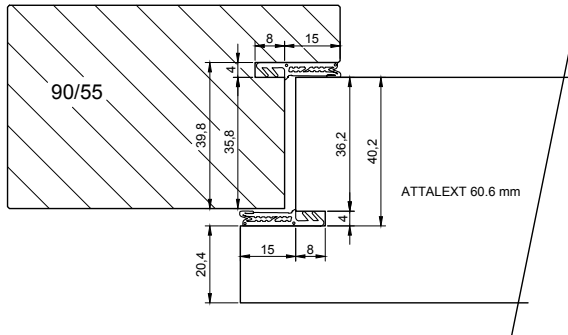
En cas d'ébauche, le menuisier est responsable d'émettre, en son nom, la déclaration de performances du bloc-porte.

épaisseur:
61 mm

classe climatique:
3 cde

dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

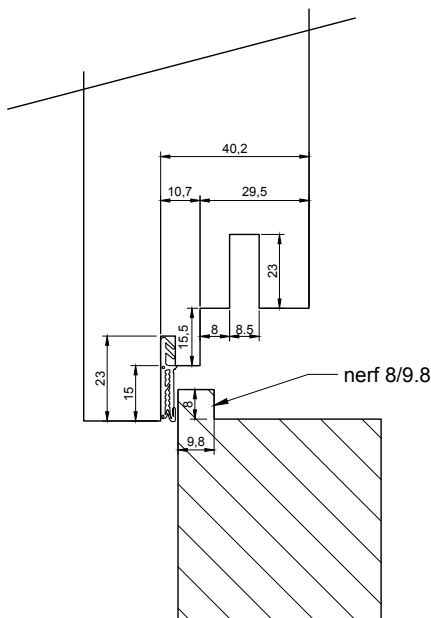
isolation thermique:
 $U = 1,16 \text{ W} / (\text{M}^2/\text{K})$



Cadre

- Encadrement sur quatre côtés: section minimum 90/55
- Essence: chêne abouté 3 plis DKD
- Battue simple avec rainure pour joint sur 3 côtés
- Traverse basse entre montant. Usinage d'un nerf (8/9.8) côté intérieur pour l'appui du seuil alu

Assemblage: 2 tourillons en hêtre Ø 12, long 60mm



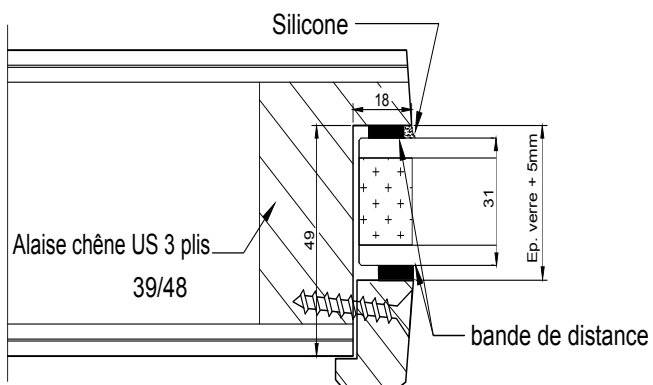
Mise en bois porte

- Battue simple avec rainure pour le joint sur 3 côtés
- En bas: Double battue avec rainure pour le joint
Rainure 23/8.5 dans la seconde battue pour le seuil automatique type "Planet TW"

Vantail vitré

La dimension de l'oculus (vide lumière) doit être précisée à la commande. Un alaisage en bois dur est indispensable pour le maintien du panneau.

Oculus à battue



La stabilité du panneau est garantie pour autant qu'une frise minimale de 150 mm soit respectée.

Mise en oeuvre du vitrage:

- de chaque côté du verre, une bande de distance doit être appliquée
Type: Gyso-Kronenleiste 9x3 mm, EPDM.
- Un joint silicone, au moins sur la face extérieure doit être appliqué
Type: Illbruck FA101

Principe de fabrication

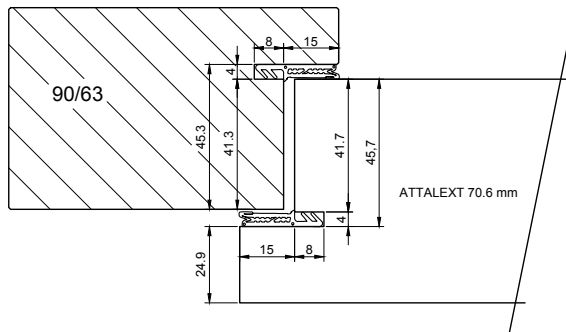
épaisseur:
71 mm

classe climatique:
3 cde

dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

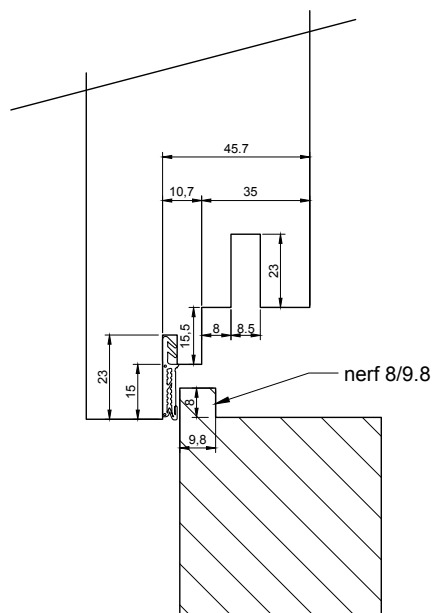
isolation thermique:
 $U = 0,97 \text{ W} / (\text{M}^2/\text{K})$

Cadre



- Encadrement sur quatre côtés: section minimum 90/63
- Essence: chêne abouté 3 plis DKD
- Battue simple avec rainure pour joint sur 3 côtés
- Traverse basse entre montant. Usinage d'un nerf (8/9.8) côté intérieur pour l'appui du seuil alu

Assemblage: 2 tourillons en hêtre Ø 12, long 60mm



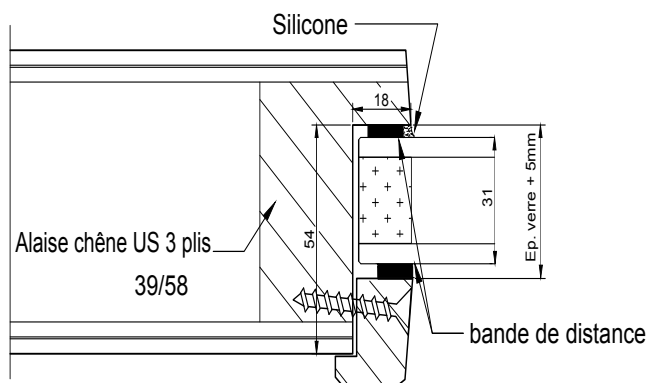
Mise en bois porte

- Battue simple avec rainure pour le joint sur 3 côtés
- En bas: Double battue avec rainure pour le joint Rainure 23/8.5 dans la seconde battue pour le seuil automatique type "Planet TW"

Vantail vitré

La dimension de l'oculus (vide lumière) doit être précisée à la commande. Un alaisage en bois dur est indispensable pour le maintien du panneau.

Oculus à battue



La stabilité du panneau est garantie pour autant qu'une frise minimale de 150 mm soit respectée.

Mise en oeuvre du vitrage:

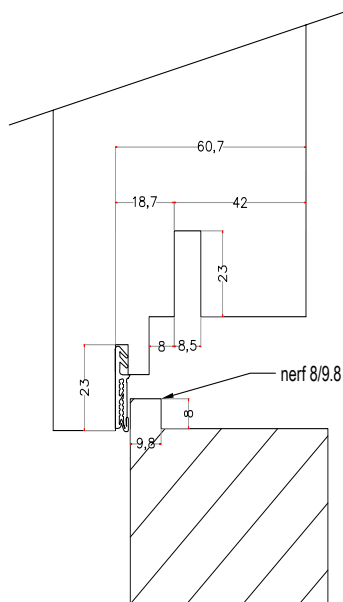
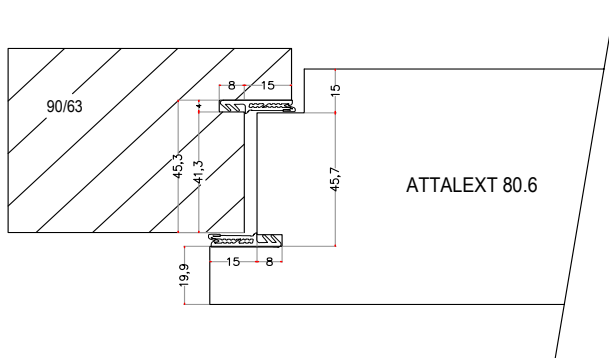
- de chaque côté du verre, une bande de distance doit être appliquée
- Type: Gyso-Kronenleiste 9x3 mm, EPDM.
- Un joint silicone, au moins sur la face extérieure doit être appliqué
- Type: Illbruck FA101

épaisseur:
81 mm

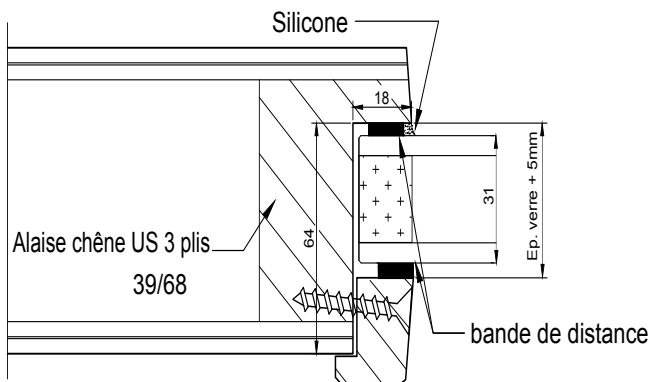
classe climatique:
3 cde

dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

isolation thermique:
 $U = 0,76 \text{ W} / (\text{M}^2/\text{K})$



Oculus à battue



Cadre

- Encadrement sur quatre côtés: section minimum 90/63
- Essence: chêne abouté 3 plis DKD
- Battue simple avec rainure pour joint sur 3 côtés
- Traverse basse entre montant. Usinage d'un nerf (8/9.8) côté intérieur pour l'appui du seuil alu

Assemblage: 2 tourillons en hêtre Ø 12, long 60mm

Mise en bois porte

- Battue double avec rainure pour le joint sur 3 côtés
- En bas: Double battue avec rainure pour le joint
Rainure 23/8.5 dans la seconde battue pour le seuil automatique type "Planet TW"

Vantail vitré

La dimension de l'oculus (vide lumière) doit être précisée à la commande. Un alaisage en bois dur est indispensable pour le maintien du panneau.

La stabilité du panneau est garantie pour autant qu'une frise minimale de 150mm soit respectée.

Mise en oeuvre du vitrage:

- de chaque côté du verre une bande de distance doit être appliquée

Type: Gyso-Kronenleiste 9x3 mm, EPDM.

- Un joint silicone, au moins sur la face extérieure doit être appliqué

Type: Illbruck FA101

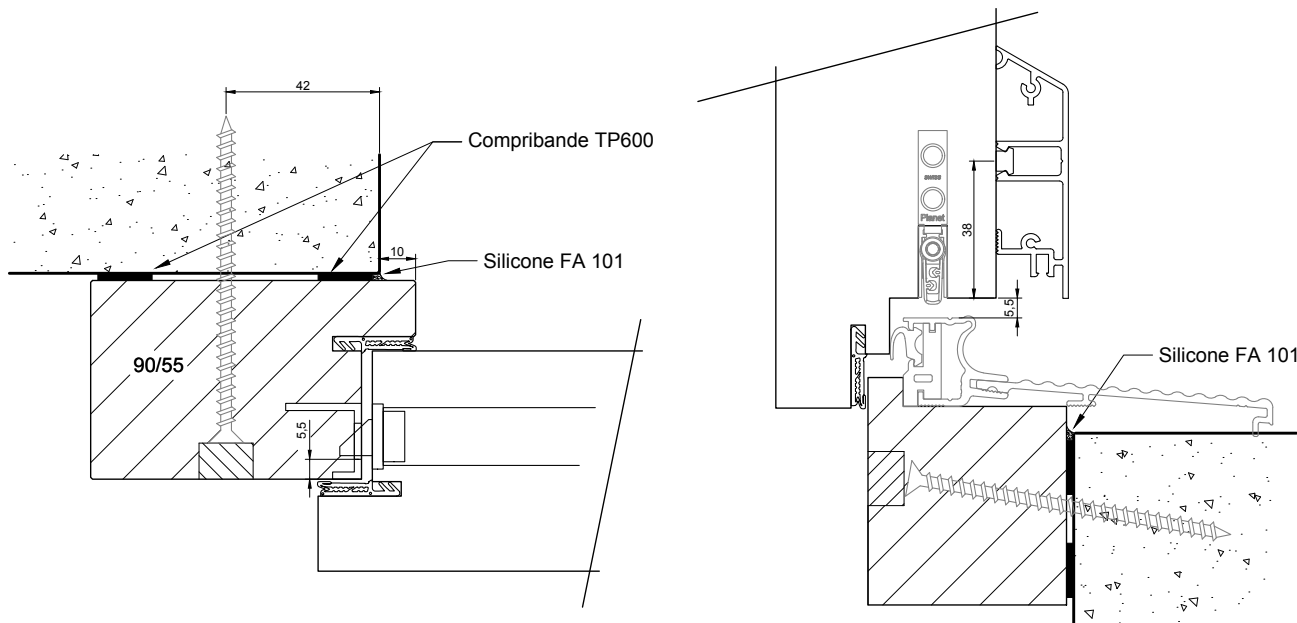
Principe de fabrication

épaisseur:
61-71-81 mm

classe climatique:
3 cde

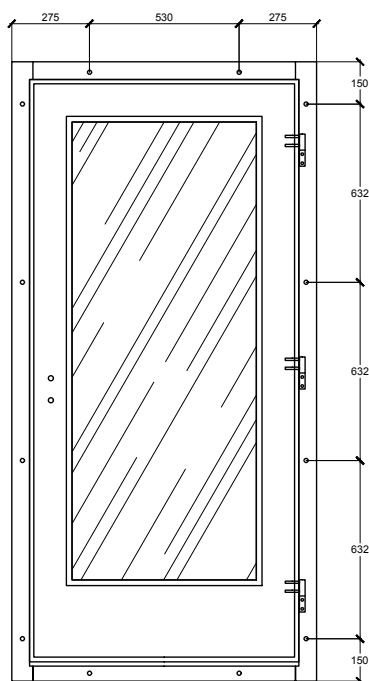
dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

isolation thermique:
U=0,76 à 1,16 W / (M²/K)



Ferrements porte et cadre

- Serrure multipoints SCHÄNIS 1281 S-Lock
- fiches à percer SASSBA 11R-20x112
- gâche Glutz B-1150-702, renflement de 5.5 mm (milieu)
- gâche Glutz B-1153-720 (haut/bas)
- joint Goll SF 1028 noir (porte et cadre)
- seuil alu Hegbo 176
- joint Hegbo 620 noir
- profil à planter alu Hegbo 177
- seuil automatique Planet TW (20/8mm)
- Rejet d'eau Hegbo 157
- Plaque de recouvrement Hegbo 907
- Garniture de fixation Hegbo 902



Fixation du cadre

Appliquer 2 bandes de compribandes (type Illbruck TP600): 1 bande à l'extérieur du cadre et une bande en retrait du vide de maçonnerie.

Nombre de fixation minimum:

- sur les montants: 4 points de fixation
- sur la traverse: 2 points de fixation

Adapter le type de vis à la maçonnerie, longueur d'au moins 100mm (vis/tampon, vis de distance, vis spéciale type RAFIX, etc.).

Le cadre doit être posé d'aplomb et le cochonnet égal tout autour du cadre.

Finaliser l'étanchéité du cadre avec un joint silicone (Illbruck FA101) sur les 4 côtés.

Réglage : le jeu en fond de battue doit être égal tout autour de la porte et du cadre. Régler si nécessaire les fiches.

Le seuil Planet doit toucher le seuil Hegbo 176 lorsque la porte est fermée. Les lèvres en silicone dépasseront de manière à ce qu'elles soient en contact avec le fond de battue du cadre.

épaisseur:
61-71-81 mm

classe climatique:
3 cde

dimensions certifiées:
2200 / 1050 mm

isolation thermique:
U=0,76 à 1,16 W / (M²/K)

Revêtement: le panneau de porte ainsi que le cadre peuvent être laqués ou revêtus d'un placage bois.

Placages bois verni

En principe la même essence sera plaquée sur les 2 faces du panneau de porte. En cas de disparités d'essence, attention à utiliser une épaisseur identique de placage afin de garantir la stabilité du panneau. Les placages doivent être collés avec colle résistante à l'humidité C3.

Nous préconisons l'utilisation de la SEMPADUR P8 de Collano

Couches de fond:

- 3 couches: Rosner Hochglanzgrund 2K incolore + Rosner DUOCRYL durcisseur

Couches de finition:

- minimum une couche: Rucopur DD 500 + durcisseur DD 500

Appliquer le nombre de couche de vernis de finition nécessaire afin d'avoir les pores du placage complètement bouchés.

Finition laquée

Couches de fond:

- 1ère couche: Rosner Hochglanzgrund 2K incolore + Rosner DUOCRYL durcisseur
- 2ème couche Rosner isolant rapide blanc + Rosner DUOCRYL durcisseur
- Masticage des chants et des diverses imperfections au masticage carrossier 2 composants.

Finition porte plane:

- 1 couche minimum: Streicolor PU RAL à choix + durcisseur Mipa 2K H-10

Finition porte avec oculus et baguette à verre:

- 1 couche minimum: Streicolor PU RAL à choix + durcisseur Mipa 2K H-10

Le cadre et la porte doivent recevoir les mêmes produits de finition afin d'avoir une homogénéité de teinte.

Précautions, entretien et maintenance

- Les cadres et portes ne doivent pas être posés avant que le bâtiment soit hors d'air et hors d'eau.
- Les portes livrées sur un chantier doivent être protégées d'au moins une couche de revêtement adapté (peinture, vernis ou laque).
- Toutes les battues (4 côtés) doivent être traitées avec un revêtement empêchant toute infiltration d'eau.
- L'épaisseur de la couche de revêtement doit être identique sur chaque face du panneau de porte.
- Les laques de couleurs sombres - plus foncés que RAL 7004 - ne peuvent être appliquées directement sur le panneau sans provoquer un risque important de voilement. Un doublage doit impérativement être installé pour éviter ce phénomène.
- Un entretien régulier de la porte est nécessaire. Le renouvellement du revêtement ainsi que des baguettes à verre se fait en fonction des sollicitations et de l'exposition.
La fiche technique Nr. 002 de l'association suisse de la branche des portes (www.vst.ch) traite en détail de la problématique du traitement de surfaces d'éléments de porte et de son renouvellement.
- Un réglage des fiches pour une correcte compression des joints d'étanchéité peut être nécessaire.
- Vérifier l'état des silicones et les changer en cas de risque d'infiltration d'eau.
- La lubrification de la serrure se fait avec un produit adapté (sans graisse).